

产品技术说明书

修订日期:

TDS 编号:

产品名称: 硬泡聚氨酯复合板

版 本: V 1.0

产品简介

硬泡聚氨酯复合板是将聚氨酯保温芯材和水泥基界面增强卷材在工厂通过专业连续化生产线加工复合在一起, 具有保温功能的板材。(简称: PIR 板)

标准尺寸: 1200mm*600mm(可私人定制) 保温层厚度: 20mm-120mm

产品特点

1、保温隔热性能优异, 保温层薄。

导热系数 $\leq 0.024\text{w}/(\text{m}\cdot\text{k})$, 达到同样的保温效果, 保温层的厚度薄, 自重力矩小, 大大提高安全性。

2、防火阻燃性能好。

硬泡聚氨酯是热固性保温材料, 表面遇火时形成碳化结焦层、离火自熄, 能有效防止火势蔓延。

3、使用温度范围广。

硬泡聚氨酯的使用温度范围为 $-50^{\circ}\text{C}\sim 150^{\circ}\text{C}$, 短期使用温度可达 250°C 无任何损坏, 是使用温度范围广的保温材料。

4、耐候性好。

硬泡聚氨酯具有良好的物化稳定性, 可以与建筑同寿命。

5、吸水率低, 防水性能好。

硬泡聚氨酯是闭孔结构, 闭孔率达 95%以上, 吸水率极低, 防水性能好。

性能指标

项目	单位	技术指标
导热系数(平均温度 25°C)	$\text{W}/(\text{m}\cdot\text{k})$	≤ 0.024

密度	kg/m ³	≥30
压缩强度(压缩变形10%)	kpa	≥150Kpa
垂直于板面方向的抗拉强度	MPa	≥0.1
吸水率(体积分数)	%	0.30%
燃烧性能	-	B1级

生产工艺

万华硬泡聚氨酯复合板采用国内先进的连续化生产工艺，与传统的模具法、粘结法生产工艺相比，连续化法更容易实现岩棉层与界面层无空腔粘结。整个生产过程实时动态监控，产品质量稳定可控，生产效率比传统生产工艺提高 10 倍。

系统工艺

硬泡聚氨酯板薄抹灰系统，采用“粘贴+锚固”工艺，双重保险。

更多信息，请参阅我公司产品的安全技术说明书或与我公司客户服务中心联系

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市太原路 56 号，万华节能科技（烟台）有限公司

电话：400-059-1116

传真：(86)-0535-6809777

邮编：264006
