

AK111 醇酸防锈底漆

总述	WH-AK111 是含优质防锈颜料的快干醇酸防锈底漆
产品特性	优异的涂装性 较好的防锈性
推荐用途	用于保护在轻微至中等腐蚀性环境下的钢板

技术参数

树脂类型/颜料类型	醇酸树脂/ 防锈颜料
颜色	铁红、红丹、灰色等
表面	哑光
混合比率	无
密度	约 1.4 kg/L
体积固体份	50±1% (理论值)
闪点	37°C
理论涂布率	12.5 m ² /L, 在 40μm 干膜厚度下
单层膜厚	湿膜: 80μm, 干膜: 40μm
施工方法	刷涂、辊涂、无气喷涂
稀释剂	TH001
工具清洗	TH001
挥发性有机化合物	405 g/L
干燥时间	指触干: 2 小时 (23°C)
重涂时间	最小: 24 小时 (23°C), 最大: 7 天 (23°C)
环境温度	最大: 40°C, 避免在相对湿度大于 85%涂覆。
底材温度	最低: 露点以上 3°C。
包装	单组分, 20 公斤包装。
储存和产品有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉、通风良好的地方, 避免过高的温度。容器必须牢固密封。产品有效期: 1 年。

施工指导

表面处理	喷砂至少达到 Sa2 级。如需临时保护表面, 可涂上适当的车间底漆。最后喷涂前将储存与加工中破损的车间底漆及污染部位清理干净, 用本产品进行补涂。 维修: 用适当的清洗剂除去油和脂, 用 (高压) 淡水清除盐和其他污染物。用喷砂或动力工具清除锈迹和松散漆层。扫除残余物, 补涂至完整漆膜厚度。
混合和稀释	AK111, 是单组分产品, 把涂料搅拌到均匀的粘稠度, 搅拌不应该超过 2-3 分钟。一般不要求或不希望稀释, 如果因为涂装的原因, 可以加入少量的稀释剂 (5% 或更少), 这取决于当地挥发有机化合物和空气质量的规定。
施工	AK111, 可采用传统喷涂、高压无气喷涂、辊涂和刷涂。 通风: 密闭场所中保持良好的通风对于施工人员的安全和保持本产品正确性能, 都是很重要的。空气必须是干燥的, 因为本产品不能在湿度超 85%时涂装。

安全措施

警告：会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具，使用合适的面具，以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸，最好嘴对嘴，并请医生处理。如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并立即就医。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。