

CR161 氯化橡胶面漆

总述	WH-CR161 是一种由氯化橡胶树脂和耐蚀颜料配制的优异的面漆。 WH-CR161 本品可作为中间漆或面漆涂覆钢结构表面，包括长期浸泡部位。
产品特性	快干、适用于低温涂装 优良的抗腐蚀性、耐海水性
推荐用途	海洋工程、船舶水线以上钢结构表面保护 电化厂和化工厂以及陆上钢铁表面保护和装饰。
<hr/>	
技术参数	
漆料类型/颜料类型	氯化橡胶/抗腐蚀颜料
颜色	红色，海蓝，或按客户要求
表面	平光
混合比率	无
固化剂	无
密度	约 1.5 kg/L
体积固体份	45±1%(理论上)
闪点	32°C
混合使用期	无
理论涂布率	5.6m ² /L，在 80μm 干膜厚度下
单层膜厚	湿膜：175μm；干膜：80μm
施工方法	刷涂，辊涂，无气喷涂
喷孔(无气喷涂)	0.33-0.48mm
出口压力（无气喷涂）	18.6-24.1 MPa
稀释剂	TH016
工具清洗	TH016
挥发性有机化合物	475 g/L (理论上)
干燥时间	指触干：30 分钟（23°C）
重涂时间	16 小时（23°C）
环境温度	最大：40°C，避免在相对湿度高于 85%下涂覆，如有疑问，联系当地代理商。
底材温度	最低：露点以上 3°C。
包装	单组分，20 公斤包装。
储存及有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉、通风良好的地方，避免过高的温度。 容器必须牢固密封。有效期：1 年

施工指导

表面处理	WH-CR161，是设计用来涂装在没有油脂、干土物、尘土水汽和其它杂质的表面上，而且该表面要有合适的底涂料来正确涂覆。有疑问与当地的办事机构联系。
混合和稀释	WH-CR161，是单组分产品。把涂料搅拌以得到均匀的粘稠度，搅拌不该超过 2-3 分钟。由于施工的原因，一般不要求或不希望稀释，可以加入少量的稀释剂（5%或更少），这取决于当地的对挥发性有机化合物和空气质量的的规定条例。

施工

WH-CR161, 可采用刷涂、辊涂或无气喷涂; 喷嘴: 0.33-0.48mm, 出口压力: 18.6-24.1 MPa; 为了最佳的效果, 要确保喷涂设备和配套流体管线是洁净的, 没有水和溶剂, 为获得正确和均匀的膜厚要小心。

通风: 对于施工人员的安全和本产品正确的性能, 密闭区域的各部分有良好通风是很重要的。空气必须是干燥的, 因为本产品一定不能在湿度超过 85% 的条件下涂装。

安全措施

警告: 会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽, 请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具, 使用合适的面具, 以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸, 最好嘴对嘴, 并请医生处理。如果不慎接触了眼睛, 立即用清水冲洗至少 15 分钟, 并立即就医。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要, 我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制, 这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问, 请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。