

EP400 环氧饮水舱涂料

总述	EP400 是一种双组份无溶剂、胺改性固化的环氧漆涂料，固化后的漆膜具有优异的耐淡水、海水、原油性能以及耐腐蚀性能。
产品特性	无溶剂、漆膜可以直接与饮用水接触
推荐用途	装有或运输饮用水、植物油、原油管道或容器内衬；粮仓及管道的外部涂料（高低温条件下）；机械设备防腐保护涂料

技术参数

基料类型/颜料类型	环氧树脂/防锈颜料
颜色	浅灰
表面	平光
混合比率	重量比：19（基料）：8（固化剂）
固化剂	CEP4000
密度	约 1.3 kg/L
体积固体份	100%
混合使用期	1 小时（23 °C）
理论涂布率	3.3m ² /L，以干膜厚度 300μm 计算
单层膜厚	300μm
施工方法	无气喷涂
喷孔（无气喷涂）	0.48-0.79mm
出口压力（无气喷涂）	25MPa
工具清洗	TH003
表干时间	30 分钟（23°C）
指触干	6 小时（23°C）
实干	16 小时
完全固化	7 天（23°C）
重涂时间	见施工指导
推荐底漆	自身
底材温度	高于露点以上 3 °C
包装	双组分， 27 公斤组合包装。
储存和产品有效期	产品储存必须遵守国家规定。应保存于阴凉、通风良好的地方，避免过高的温度。容器必须牢固密封。储存期：1 年。

施工指导

表面处理	用适当的清洁剂去除灰尘、油脂等，用高压淡水清洗掉盐分和其他污染物，必须将污染物和灰尘全部清除。必要时加上硬尼龙刷擦洗，去除锌白，对金属喷涂表面应尽快复涂，以免污染。为取得最佳附着力，建议将待涂表面打磨粗糙。
混合和稀释	EP400，是双组分产品，有确定的成分配比。需要把每桶涂料全部混合在一起后使用。先把基料搅拌至均匀状态，时间不该超过 2 分钟，再缓慢加入

施工

固化剂并搅拌 3 分钟。建议使用可调速动力搅拌器。不要过分搅拌，否则会加速固化和缩短产品的寿命。高温将缩短混合物的活性期。低温可延长。EP400 适用无气喷涂。在狭小空间施工时，必须要有很好的通风。避免在有明水和雨淋时施工。当使用无气喷涂时，为取得良好的喷涂效果，建议使用 0.53mm 的喷嘴，输出压力 25MPa。

安全措施

警告:会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具，使用合适的面具，以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸，最好嘴对嘴，并请医生处理。如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并立即就医。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。