

WD761 水性氨基铝粉烤漆

总述	WH-WD761 水性氨基铝粉烤漆是以水性氨基树脂、水性丙烯酸分散体树脂为基料，添加水性铝银浆，以水为分散介质的环保金属烤漆，具有生产成本低、不燃、无毒、不污染环境、节省有机溶剂等优点。
产品特性	不易燃不易爆，便于运输。 用去离子水稀释，施工工具、设备、容器也用去离子水清洗，大大降低了涂装成本。 保光保色性、耐久性好。 硬度高、附着力好，耐化学品性优异。
推荐用途	适用于汽车轮毂、钢圈、刹车盘等的烘烤线涂装。包装钢桶、化工铁桶等烘烤线涂装。

技术参数：

项目	技术指标
颜色	色卡各色
比重 kg/L	1.05±0.05
固含量%	30%
涂装膜厚 (μm)	20-35
涂覆率 m ² /kg	理论值：12 m ² /L/25μm 实际值：与表面处理、喷涂环境、施工方法、被涂物件结构等多种因素有变化
闪点	--
干燥条件	120-160°C，烘烤 20-30 分钟
光泽度	商定
柔韧性 /mm	≤2
抗冲击强度	≥50
漆膜硬度	≥2H
附着力（划圈法）/级	0 级
耐水性	≥24h
耐酸性（0.1mol/L 硫酸）	≥24h
耐碱性（0.1mol/L NaOH）	≥4h
耐盐雾（带电泳底漆）	500h 不起泡、不剥落
人工加速老化	≥600h

施工指导

前道配套	直接涂装电泳底漆表面上或者涂装在酸洗磷化处理过的钢材表面上。施工说明严禁与油性物质接触，使用前搅拌均匀，可根据实际需求，适当加水稀释，建议添加 5-30% 的水量。建议喷涂粘度稀释至 40-50 秒（涂-4 杯粘度），根据不同施工条件的枪口径和压力适当调整。贮存温度≥0°C，置阴凉干燥处存放，防冻、防暴晒，保质期 6 个月。
------	---

注意事项	本产品应有专业的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保法规与标准进行。如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。 运输贮存产品应存放在阴凉通风处，防止日光直接照射。产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，避免碰撞，并应符合交通部门的有关规定。
安全防护	施工场地应有良好的通风设施，油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等，避免皮肤接触和吸入漆雾。

运输储存	产品应存放在阴凉通风处，防止日光直接照射,储存温度保持在 0-40 度间； 产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，避免碰撞，并应符合交通部门的有关规定。
-------------	--

安全措施	警告： 对眼睛和皮肤有刺激，蒸汽对敏感的人来说可能引起呼吸道过敏。可能引起皮肤过敏反应。避免吸入蒸汽。不要接触到眼睛或皮肤。耳、眼、皮肤要有防护装备。为了避免潜在的呼吸道刺激，建议使用合适的呼吸器。使用后要彻底清洗皮肤。衣服应洗涤后穿着。如果没有呼吸，嘴对嘴进行人工呼吸，并迅速就医。 急救： 如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并脱去污染的衣鞋用肥皂清洗接触后的皮肤。
-------------	--

声明	此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。 我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。
-----------	---