

WR160 水性环氧酯涂料

总述	WR160 是以水性环氧酯树脂为成膜物质，以具有防腐作用的水性防锈颜料为填料等复配；本品在施工粘度下固体分高，VOC 含量低，常温快干、自交联成膜，从而具有优异的外观和防腐蚀性能。
产品特性	含生物基成分； 极低的 VOC 含量； 不燃不爆； 安全环保快干、硬度上升快； 常温自交联，漆膜坚硬、耐磨； 优异的耐腐蚀保护性； 漆膜光亮、装饰性好。
推荐用途	钢结构防腐； 机械设备装饰与防腐蚀； 改装车等交通工具装饰与防腐蚀等。

技术参数

漆料类型	水性环氧酯树脂；防锈颜料
颜色	按客户要求
表面	光面
光泽	按客户要求
混合比率	单组份
密度	约 1.1-1.3kg/L
体积固体份	>40% (理论值)
理论涂布率	10m ² /L，以 40μm 干膜厚度计算。
单层膜厚	湿膜 100μm；干膜 40μm
施工方法	无气喷涂，空气喷涂喷孔（无气喷涂） 0.43-0.58mm
出口压力（无气喷涂）	8MPa
稀释剂	去离子水
清洁剂	去离子水
挥发性有机化合物	<150 g/L
干燥时间	指触干：30-60 分钟（23°C；50%的相对湿度）
完全固化	7 天（23°C）
重涂时间	最小：4 小时（23°C）
推荐底漆	无
环境温度	最低 5°C，最高温度 40°C。避免温度低于 5°C、相对湿度大于 85%条件下施工。 基材温度高于露点温度 3°C。
包装	20 公斤包装。
储存和产品有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉，通风良好的地方，避免过高的温度。 容器必须牢固密封。有效期：6 个月。

施工指导

表面处理

WH-WR160 设计用于在钢铁表面经喷砂预处理达到瑞典标准 SIS055900 的 Sa2.5 级后直接涂装。所有表面必须无油脂、水分或其它杂质,然后才能喷砂,有疑问与当地的办事机构联系。

混合和稀释

WH-WR160 经过搅拌后才能使用,搅拌基料使光滑均匀,不超过 5 分钟。一般不要求或不希望稀释,过分的稀释对施工及涂膜性能不利。推荐使用速度可调的电动搅拌器。

安全措施

警告:对眼睛和皮肤有刺激,蒸汽对敏感的人来说可能引起呼吸道过敏。可能引起皮肤过敏反应。避免吸入蒸汽。不要接触到眼睛或皮肤。耳、眼、皮肤要有防护装备。为了避免潜在的呼吸道刺激,建议使用合适的呼吸器。使用后要彻底清洗皮肤。衣服应洗涤后穿着。如果没有呼吸,嘴对嘴进行人工呼吸,并迅速就医。急救:如果不慎接触了眼睛,立即用清水冲洗至少 15 分钟,并脱去污染的衣鞋用肥皂清洗接触后的皮肤。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要,我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制,这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问,请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务,欢迎来函来电联系。